

TEKNİK ŞARTNAME – JOTUN SAHARA EFFECTS – Corro-Coat PE-F Series 1301

İŞİN ADI

YAPILACAK İŞİN CİNSİ

Malzemeler üretici firmanın tariflerine uygun standartlarda olacaktır.

Ana Yüklenici:

1. Performans şartlarının gerekliliklerini yerine getirebilmek için, toz boya kaplı malzemelerin ve çizimlerde gösterilen ilgili parça/donanımların üretiminden/kaplanmasından sorumlu olur.
2. Toz boyanın son seçiminden, uygulama kalınlığı ve bu belgede belirtilen teknik standartlara uygun uygulama türünden sorumludur.
3. Kaplamanın bu belgede belirtilen standartlara uygun olmasını ve tarafsız otoritelerce denetlenmesini ve onaylanmasını sağlar.
4. Tüm malzemeler, parçalar, sistemler, kurulum yöntemleri vs.'nin bu belgede belirtilen performans kriterlerine uygun olmasını sağlar.
5. Toz boya uygulamasının Jotun tarafından onaylanmış bir uygulamacı tarafından yapılmasını ve uygulamanın "Kalite ve Garanti" belgesinin "Mimari Alüminyum Alaşımların Kaplanması için Önerilen İşlem ve İşlem Kontrol Şartları"na uygun bir biçimde yapılmasını sağlar.

Ürün Tanımı

Kullanılacak toz boya Jotun Boya tarafından üretilen **Jotun Sahara Effects – Corro-Coat PE-F Series 1301**, **polyester reçine esaslı, 12 ± 5 parlaklık derecesinde mükemmel renk, parlaklık kararlılığı ve korozyon koruması sağlayan, iç ve dış cephede alüminyum yüzeylerde kullanılacak tekstürlü toz boyalardır.**

Toz boyanın üretiminde kullanılan hammaddeler; düzgün bir akış ve yüzey görünümü, mükemmel yıpranma ve korozyon direnci sağlamalı ve AAMA 2603 standartlarını karşılamalıdır.

Toz boya, Yüklenici kapsamlı olarak işe başlamadan önce Şantiye Müdürü ve varsa karar verici mimari ofis tarafından onaylanmalıdır.

Yüzey Görünümü, Ürün Garantisi ve Sertifikasyonlar

Yüklenici, Uygulamacı ve Üretimciden 10 yıllık karşılıklı garanti tedarik etmelidir.

Görünürdeki tüm kaplanmış yüzeyler, 1 metreden normal görüş ile bakıldığında kabarcıklanma, krater, pinhole veya çiziklerden arındırılmış olmalıdır.

Yüzey görünümü kalitesi tutarlı, Qualicoat Class 1 ve AAMA 2603 standartlarına uygun olmalıdır.

Uygulama Kalınlığı ve Prosedürü

1. Uygulama Kalınlığı

Toz boya belirtilmiş tüm yüzeylerde kesintisiz şu film kalınlıklarını sağlamalıdır:

- Alüminyum yüzeyler üzerine minimum 60 mikron
- Maksimum uygulama kalınlığı 120 mikronu geçmemelidir.

2. Uygulama Prosedürü

Toz boya malzemesinin uygulaması "*Kalite ve Garanti*" belgesinin "*Mimari Alüminyum Alaşımların Kaplanması için Önerilen İşlem ve İşlem Kontrol Şartları*"nın ilgili tüm şart, sınırlama ve tavsiyelerine uygun olmalıdır.

Laboratuar Test Verileri

Yüklenici aşağıdakilerle ilgili test verilerini Proje Müdürü'ne teslim etmelidir:

Kaplanmış malzemeden örnek parçalar (alüminyum ekstrüzyon veya levhalar)

Tanım	Norm	Gereklilik
Renk değerlendirme	Görsel	Standart renk plakası ile uyumlu.
Parlaklık	EN ISO 2813 (60°)	İlgili Ürün Teknik Föyü'ndeki şartlara uygun.
Film kalınlığı	EN ISO 2360	Minimum 60 mikron.
Yapışma	EN ISO 2409 (2 mm)	Çapraz kesim derecesi Gt0'ı geçer (%100 yapışma).
Film sertliği	EN ISO 2815	Buchholz'a göre dayanımdan geçer: >80.
MEK kürlenme testi	Mevcut değildir	Metil Etil Ketona (MEK) batırılmış kulak çubuğu ile 30 çift sürtmeden sonra kaplamada önemsiz bozulma.
Tuzlu su sis testi	ASTM B 117	Kabarcıklanma yoktur. 3000 saat sonunda (AAMA 2603-98 uyarınca)

		çizme ile en fazla 1 mm pas yürümesi.
Nem ortamı direnci	DIN 50017	Kabarcıklanma yoktur. 1000 saat sonunda çizme ile en fazla 1 mm pas yürümesi.

Kaplanmış malzeme ile aynı zamanda ve aynı fırında kaplanmış 0.8 mm (AA 5005 H24 veya H14) örnek plakalar:

Tanım	Norm	Gereklilik
Renk değerlendirmesi	Görsel	Standart renk plakası ile uyumlu.
Parlaklık	EN ISO 2813 (60°)	İlgili Ürün Teknik Föyü'ndeki şartlara uygun.
Film kalınlığı	EN ISO 2360	60 ile 80 mikron arasında.
Darbe direnci	ASTM D 2794 (5/8" bilye)	Qualicoat Class 1 test gereklilikleri uyarınca bant çekme testinde ayrılma olmaksızın 2.5 Nm'yi geçer.
Deformasyon testi (60 ile 80 mikron arası film kalınlığına sahip test plakaları için geçerlidir)	EN ISO 1520	Qualicoat Class 1 test gereklilikleri uyarınca bant çekme testinde yüzeyden ayrılma olmaksızın 5 mm Silindirik Mandrel bükme testini geçer.
Film sertliği	EN ISO 2815	Buchholz'a göre dayanımdan geçer: >80.

Fiili iklimlendirme Testi

Uygulamacı, **Jotun Sahara Effects – Corro-Coat PE-F Series 1301** toz boyanın **Qualicoat Class 1** ve **AAMA 2603** standartlarına uygun olarak, 45 derecelik açı ile 1 yıllık Florida testlerinin gerekliliklerini yerine getirdiğini beyan eden bir belge tedarik etmelidir.