

# Ürün Teknik Föyü

## Corro-Coat PE-F Façade Series 1301, 1303, 1307 and 1308

**Ürün Tanımı** Corro-Coat PE-F 1301, 1303, 1307 ve 1308 serileri renk kararlılığı, parlaklık koruyuculuğu ve korozyon koruması gerekliliklerini karşılamak üzere tasarlanmış dayanıklı TGIC polyester dış cephe toz boyalarıdır. Corro-Coat PE-F 1301, 1303, 1307 ve 1308 serileri, geri dönüşümden sonra bile düzenli akış ve yüzey görünümü sağlamaktadır.

**Uygulama alanları** Başlıca uygulama alanları mimari alüminyum yapılar ve giydirmelerdir. Corro-Coat PE-F 1301, 1303, 1307 ve 1308 serilerinin mükemmel özellikleri ve etkileyici görünümü, ürünü diğer demir ve demir harici yüzeyler için de uygun kılmaktadır.

Serigrafi ve izolasyon malzemeleri kullanıldığında, uyumluluğundan ve gerekli performans kriterlerini karşıladığından emin olmak için ayrı ayrı denemeler yapılması gerekmektedir.

**Ön İşlem** Tüm sistemin kalitesi ön işlem tipi ve kalitesine bağlıdır. Önerilen ön işlem çeşitleri aşağıdaki gibidir:

Alüminyum	Kromat
Çelik	Çinko fosfat
Çinko kaplanmış çelik	Çinko fosfat veya kromat
Son durulama (deiyonize)	Malzemeden son kez geçirilen su 20°C'de test edilmelidir.
	Elde edilen sonuçlar 30µS/cm'nin altında olmalıdır.

Alüminyum için uygun krom içermeyen ön işlemler de önerilir. Krom içermeyen ön işlem uygulamalarının arasında, sadece Qualicoat ve GSB onaylı olanlar kullanılmalıdır. Daha detaylı bilgi için mutlaka ön işlem tedarikçisine danışılmalıdır.

**Kürlenme koşulları** 180°C Malzeme sıcaklığında 15 dakika  
200°C Malzeme sıcaklığında 10 dakika

**Renk Seçimi** Corro-Coat PE-F 1301, 1303, 1307 ve 1308 serileri RAL ve NCS renklerini de içeren müşteri siparişi doğrultusunda özel olarak üretilecek geniş renk çeşidine ve metalik renklere sahiptir. Corro-Coat PE-F 1303, 1307 ve 1308 serileri ayrıca, ısı yansıtıcı özelliği ile öne çıkan Cool Shades Koleksiyonu içinde de yer almaktadır.

**Toz Boya Uygulaması** Corro-Coat PE-F 1301, 1303, 1307 ve 1308 serileri korona ve tribo tabancalarla uygulanır.

**Ürün Garantisi** Corro-Coat PE-F 1301, 1303, 1307 ve 1308 serileri koşullar ve şartlara bağlı kalınarak mimari alüminyum yüzeyler üzerinde kullanıldığında 10 yıllık ürün garantisi sistemi ile desteklenir.

**Saklama Koşulları** Güneş ışığına maruz kalmadan serin ve kuru yerde saklayınız. Maksimum sıcaklık 25°C. Maksimum bağıl nem 60%. Bu şartlar sağlandığında, ürün raf ömrü, üretim tarihinden itibaren 12 aydır.

**Bakım** Lütfen "Toz Boyalı Cephelerin Bakımı" belgesine bakınız.

**Onaylar** Yerel Jotun Toz Boya Ürün Birimi'ne başvurunuz.

## Teknik Veriler

Aşağıda yer alan teknik veriler, 0,8 mm kromat alüminyum panellere (60-90 mikron film kalınlığında) uygulanan Corro-Coat PE-F 1301, 1303, 1307 ve 1308 serilerine özgüdür. Test edilmiş özgün değerler, gerekli görülmedikçe yakın zamanda yeniden gözden geçirilmemiştir.

Tanım	Norm	Series 1301	Series 1303	Series 1307	Series 1308
Parlaklık*	EN ISO 2813 (60°)	12 ± 5	30 ± 5	77 ± 7	90 ± 10
Bitiş	Visual	Hafif tekstür	Pürüzsüz	Pürüzsüz	Pürüzsüz
Yapışma	EN ISO 2409 (2 mm)	Çapraz kesim derecesi Gt0 (100% adhesion).			
Darbe direnci	EN ISO 6272/ASTM D2794 (impactor diameter 15.9 mm)	Boyada çatlama olmadan 23 inch-pounds'den fazla or 2.5Nm'ye kadar darbe direnci			
Deformasyon testi	EN ISO 1520	Filme bozulma olmadan 5mm'ye kadar deformasyon direnci			
Esneklik	EN ISO 1519	Silindrik Mandrel bükme testinde 5mm Mandrel çapını geçer.			
Film sertliği	EN ISO 2815	Buchholz'a göre dayanım: > 80.			
Harç Dayanımı	EN 12206-1	Harç, hiç bir kalıntı bırakmadan kolayca temizlenebilir.			
Delme, presleme ve testere ile kesme testleri		Kaplama boya kalkması görülmemiştir.			
Nötr Tuzlu su sis testi	ASTM B117	1000 saat sonunda kabarcıklanma, yapışma kaybı görülmemiştir.			
SO <sub>2</sub> içeren ortamlarda nem ortamı direnci	EN ISO 3231 (0.2 l SO <sub>2</sub> )	30 devir sonunda çizme ile her iki tarafta da en fazla 1 mm korozyon kabarması oluşmuştur.			
Nem ortamı direnci	EN ISO 6270-2	1,000 saat sonunda yüzeydeki çizikte her iki tarafta da 1mm'yi geçen korozyon görülmemiştir.			
Asetik asit tuzlu sus sis testi	ISO 9227	1000 saatlik test sonunda - 10 cm uzunluğundaki çizikte en fazla 16 mm <sup>2</sup> lik korozyon ilerlemesi.			
Hızlandırılmış iklimlendirme	DIN EN ISO 11507(UVB-313)	Devir: 50°C UV'de 4 saat ve 40°C yağışmada 4 saat. 300 saatlik test sonucunda tebeşirlenme görülmemiş, mükemmel parlaklık koruyuculuğu ve renk kararlılığı sağlanmıştır.			
Hızlandırılmış iklimlendirme	DIN EN ISO 11507 (UVA-340)	Devir: 60°C UV'de 8 saat ve 45°C yağışmada 4 saat. 1000 saatlik test sonucunda tebeşirlenme görülmemiş, mükemmel parlaklık koruyuculuğu ve renk kararlılığı sağlanmıştır.			
Doğal iklimlendirme testi	ISO 2810(South Florida, 27°N)	12 ay maruziyet sonunda tebeşirlenme göstermemiş, mükemmel parlaklık koruyuculuğu ve renk kararlılığı sağlamıştır. (Güneyde 5°'lik açı ile).			
Yüzey alev yayılım testi	BS 476 Part 7 - 1997	Class 1			
Yangın propagasyonu testi	BS 476 Part 6 - 1989	Mükemmel performans indeksi (I=1).			
Toplam güneş yansımaları**	ASTM C 1549	Series 1303, 1307 and 1308: TSR ≥ 0.25			

\* Eğer, uygulama yüzeyi parlaklık ölçer ile ölçmek için çok küçükse veya ölçmek için uygun değilse, parlaklık referans numune gözle karşılaştırılarak ölçülmelidir. (Aynı görüş açısı ile)

\*\* Sadece Cool Shades Koleksiyonuna da uyarlanabilecek Corro-Coat PE-F 1303, 1307 ve 1308 serileri için geçerlidir.

**Not:** Yukarıda yer alan Ürün Teknik Föyü, laboratuvar testleri ve uygulamaları doğrultusunda imalatçıya en fazla bilgiyi vermektedir. Ancak ürün genel olarak imalatçının kontrolü altındaki koşullarda uygulanmakta olduğu için sadece ürün kalite garantisini verilmektedir. Jotun Toz Boya'nın yukarıda verilmiş bilgileri önceden haber vermeksizin değiştirme hakkı saklıdır.

Jotun Powder Coatings, Eylül 2011'de revize edilmiştir.  
BU ÜRÜN TEKNİK FÖYÜ DAHA ÖNCEKİ BÜTÜN VERSİYONLARIN YERİNE GEÇER.