

Ürün Teknik Föyü

Jotun Super Durable 2903

Ürün Tanımı Jotun Super Durable polyester TGIC içermeyen 2903 toz boyalar inşaat sektörünün en zorlu gereklilikleri olan estetik performans, UV dayanımı ve nemden korumayı sağlamak üzere özel olarak tasarlanmıştır. Göze çarpan üstün parlaklık koruyuculuğu ve renk değişimine olan dayanımı en yüksek derecede korumayı garanti altına almak için optimum fonksiyonel nitelikler ile birleştirilmiştir.

Uygulama alanları Jotun Super Durable 2903 toz boyalar, parlaklık koruyuculuğu ve renk kararlığı gerekliliklerini karşılamak üzere önemle tavsiye edilmektedir. Başlıca uygulama alanları mimari alüminyum yapı ve giydirmelerdir.

Serigrafi ve izolasyon malzemeleri kullanıldığında, uyumluluğundan ve gerekli performans kriterlerini karşıladığından emin olmak için ayrı ayrı denemeler yapılması gerekmektedir.

Ön İşlem Tüm sistemin kalitesi ön işlem tipi ve kalitesine bağlıdır. Önerilen ön işlem çeşitleri aşağıdaki gibidir:

Alüminyum Kromat
Son durulama (deiyonize) Malzemeden son kez geçirilen su 20°C'de test edilmelidir.
Elde edilen sonuçlar 30µS/cm'nin altında olmalıdır.

Alüminyum için uygun krom içermeyen ön işlemler de önerilir. Krom içermeyen ön işlem uygulamalarının arasında, sadece Qualicoat ve GSB onaylı olanlar kullanılmalıdır. Daha detaylı bilgi için mutlaka ön işlem tedarikçisine danışılmalıdır.

Kürlenme koşulları 180°C Malzeme sıcaklığında 15 dakika
200°C Malzeme sıcaklığında 10 dakika

Renk Seçimi Seçilmiş RAL renkleri siparişe hazırdır. Ayrıca, özel mimari koleksiyon ColourBeats ve özel ısı-yansıtıcı Cool Shades koleksiyonlarındaki 2903 için uygun renkler de üretilebilir. Teknik değerlendirmeye tabi tutulan renkler de yapılabilir.

Toz Boya Uygulaması Jotun Super Durable 2903 korona ve tribo tabancalarla uygulanır.

Ürün Garantisi Jotun Super Durable 2903, koşullar ve şartlara bağlı kalınarak mimari alüminyum yüzeyler üzerinde kullanıldığında 25 yıllık ürün garantisi sistemi ile desteklenir.

Saklama Koşulları Güneşe maruz bırakmadan serin ve kuru yerde saklayınız. Maksimum sıcaklık 25°C. Maksimum bağıl nem 60%. Bu şartlar sağlandığında, ürün raf ömrü, üretim tarihinden itibaren 12 aydır.

Bakım Lütfen "Toz Boyalı Cephelerin Bakımı" belgesine bakınız.

Onaylar Yerel Jotun Toz Boya Ürün Birimi'ne başvurunuz.



Teknik Veriler

Aşağıda yer alan teknik veriler, 0,8 mm kromat alüminyum panellere (65 mikron film kalınlığında) uygulanan Jotun Super Durable 2903 özdür. Test edilmiş özün değerler, gerekli görülmedikçe yakın zamanda yeniden gözden geçirilmemiştir.

Tanım	Norm	2903
Parlaklık*	EN ISO 2813 (60°)	35 ± 7
Yapışma	EN ISO 2409 (2mm)	Çapraz kesim derecesi Gt0 (100% adhesion).
Darbe direnci	EN ISO 6272/ASTM D2794 (impactor diameter 15.9 mm)	Bant çekme testinde yüzeyden ayrılma olmaksızın 2.5 Nm'yi geçer.**
Deformasyon testi	EN ISO 1520	Bant çekme testinde yüzeyden ayrılma olmaksızın 5mm deformasyonu geçer.**
Esneklik	EN ISO 1519	Bant çekme testinde yüzeyden ayrılma olmaksızın 5mm Silindirik Mandrel bükme testini geçer.**
Film sertliği	EN ISO 2815	Buchholz'a göre dayanım: > 80.
Harca dayanım	EN 12206-1	Harç, hiç bir kalıntı bırakmadan kolayca temizlenebilir.
Delme, presleme ve testere ile kesme testleri		Kaplamada boya kalkması görülmemiştir.
Nötr Tuzlu su sis testi	ASTM B117	3000 saat sonunda kabarcıklanma, yapışma kaybı görülmemiştir.
SO ₂ içeren ortamlarda nem ortamı direnci	EN ISO 3231 (0.2 I SO ₂)	40 devir sonunda çizme ile en fazla 1 mm korozyon kabarması oluşmuştur.
Nem ortamı direnci	EN ISO 6270-2	3,000 saat sonunda yüzeydeki çizikte 1mm'yi geçen korozyon görülmemiştir.
Asetik asit tuzlu sus sis testi	ISO 9227	1000 saatlik test sonunda – 10 cm uzunluğundaki çizikte en fazla 16 mm ² 'lik korozyon ilerlemesi
Hızlandırılmış iklimlendirme	DIN EN ISO 11507(UVB - 313)	Devir: 50°C UV'de 4 saat ve 40°C yoğuşmada 4 saat. 600 saatlik test sonucunda tebeşirlenme görülmemiş, mükemmel parlaklık koruyuculuğu ve renk kararlılığı sağlanmıştır.
Hızlandırılmış iklimlendirme	DIN EN ISO 11507 (UVA - 340)	Devir: 60°C UV'de 8 saat ve 45°C yoğuşmada 4 saat. 3000 saatlik test sonucunda tebeşirlenme görülmemiş, mükemmel parlaklık koruyuculuğu ve renk kararlılığı sağlanmıştır.
Doğal iklimlendirme testi	ISO 2810 (Güney Florida, 27°N)	36 ay maruziyet sonunda tebeşirlenme göstermemiş, mükemmel parlaklık koruyuculuğu ve renk kararlılığı sağlamıştır. (Güneyde 5°'lik açı ile).
Toplam güneş yansımaları***	ASTM C 1549	2903: TSR ≥ 0.25

* Eğer, uygulama yüzeyi parlaklık ölçer ile ölçmek için çok küçükse veya ölçmek için uygun değilse, parlaklık referans numune gözle karşılaştırılarak ölçülmelidir. (Aynı görüş açısı ile)

** Qualicoat Class 2 Test Prosedürlerine göre göredir.

*** Sadece Jotun Super Durable 2903 Cool Shades Koleksiyonu renkleri için geçerlidir.

Not: Yukarıda yer alan Ürün Teknik Föyü, laboratuvar testleri ve uygulamaları doğrultusunda imalatçıya en fazla bilgiyi vermektedir. Ancak ürün genel olarak imalatçının kontrolü altındaki koşullarda uygulanmakta olduğu için sadece ürün kalite garantisi verilmektedir. Jotun Toz Boya'nın yukarıda verilmiş bilgileri önceden haber vermeksizin değiştirme hakkı saklıdır.

Jotun Powder Coatings. Şubat 2012'de revize edilmiştir.

BU ÜRÜN TEKNİK FÖYÜ DAHA ÖNCEKİ BÜTÜN VERSİYONLARIN YERİNE GEÇER.

Teknik Föy

Penguard Express



Ürün tanımı

Penguard Express, hızlı kuruyan, yüksek film kalınlıklarında ve düşük sıcaklıklarda uygulanabilen , yüksek katı maddeli çift komponentli epoksi boyadır.

Kullanım alanı

Çelik ve diğer yüzeylerin korozyon korumasında antikorozif astar ve arakat olarak kullanılır. Hızlı kat uygulaması ve kuruma istenen uygulamalarda tek başına ya da farklı astar ve arakat sistemleriye kullanılabilir .

Film kalınlığı ve teorik yayılma oranı

	Minimum	Maksimum	Önerilen
Film kalınlığı, kuru (µm)	75	250	125
Film kalınlığı, yaş (µm)	100	340	170
Teorik yayılma oranı (m ² /l)	9,9	3	5,9

Fiziksel özellikler

Renk	Gri, Kırmızı
Hacmen katı madde oranı (Hacmen %)	74 ± 2
Parlama noktası	32°C ± 2 (Setaflash)
Uçucu organik bileşikler	230 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Parlaklık	Mat
Parlaklık dayanımı	Orta
Su dayanımı	Çok iyi
Aşınma dayanımı	Çok iyi
Solvent dayanımı	Mükemmel
Kimyasal dayanımı	Mükemmel
Esneklik	İyi

*ISO 3233:1998 (E)'ye göre ölçümlenme yapılmıştır

Yüzey hazırlığı

Tüm yüzeyler temiz, kuru ve kirden arındırılmış olmalıdır. Yüzey, ISO 8504 standardına göre değerlendirilmeli ve buna bağlı olarak işlem görmelidir.

Çelik yüzey

Yüzey Temizliği: En az Sa 2½ seviyesinde (ISO 8501-1:1988) raspa. Yüzey Pürüzlülüğü : MediumG (30-85 µm, Ry5) seviyesini (ISO 8503-2) sağlayacak aşındırıcılar kullanılmalıdır

Shoppimerlenmiş çelik

Temiz, kuru, hasarsız onaylanmış uygun shoppimer

Boyalı yüzey

Temiz, kuru ve hasarsız uygun astar. Daha fazla bilgi için Jotun ofisiyle irtibata geçiniz.

Diğer yüzeyler

Boya başka yüzeylerde de kullanılabilir. Ayrıntılı bilgi için lütfen Jotun Boya'ya danışınız.

Uygulama Koşulları

Boyanacak yüzeyin sıcaklığı en az -5 °C ve havanın çiğlenme noktasının en az 3°C üzerinde olmalıdır. Sıcaklık ve bağıl nem yüzey civarında ölçülmelidir. Uygun kurumanın sağlanması için iyi bir havalandırma gerekmektedir. Kaplama tam olarak kürlenmeden yağa, kimyasallara ve mekanik zorlamalara maruz kalmamalıdır.

Uygulama metodları

Sprey	Airless sprej (havasız tabanca) kullanınız.
Fırça	Kestirmeler ve küçük alanlardaki uygulamalar için tavsiye edilir, belirlenen kuru film kalınlığına ulaşılması için özen gösterilmelidir.

Uygulama verileri

Karışım oranı (hacimsel)	4:1
Karıştırma	4 birim Komp. A ,1 birim Komp. B ile kullanımdan önce min 10 dk karıştırılır
Karışım ömrü (23°C)	2 saat. (Yükselen sıcaklıkla azalır.)
Tiner/Temizleyici	Jotun Tiner No. 17
Havasız tabanca uygulama bilgisi	
Hidrolik basınç (memede)	15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi)
Meme	0.46 - 0.69 mm (0.018-0.027")
Püskürtme açısı	40 - 80°
Filtre	Filtrelerin temiz olup olmadığını kontrol ediniz.

Kuruma süresi

Kuruma süreleri genellikle hava dolaşımına, sıcaklığa, film kalınlığına ve atılan kat sayısına bağlıdır ve benzeri şekillerde etkilenirler. Aşağıdaki tabloda sunulan veriler;

* İyi bir havalandırma (Açık hava veya serbest hava dolaşımı)

* Tipik (önerilen) kuru film kalınlığı

* Yüzey üzerine bir kat uygulama varsayımları esasına göre hazırlanmıştır.

Yüzey sıcaklığı	-5°C	0°C	10°C	23°C	40°C
Yüzey kuruması	16 saat	11 saat	2 saat	1 saat	0,5 saat
Sert kuruma	38 saat	24 saat	6 saat	3 saat	2 saat
Tam Kuruma	-	21 gün	8 gün	4 gün	3 gün
İkinci kat uygulama, en az	24 saat	14 saat	4 saat	2 saat	1 saat

İkinci kat uygulama, en çok ¹

Yüzey sıcaklığı	5°C
Yüzey kuruması	4 saat
Sert kuruma	10 saat
Tam Kuruma	13 gün
İkinci kat uygulama, en az	8 saat

İkinci kat uygulama, en çok ¹

1. Boya uygulaması öncesi yüzeyin kirden ve tebeşirlenmeden arındırılması durumunda sonraki kat boya uygulaması için bir zaman sınırlaması yoktur. Katlar arası en iyi yapışmanın sağlanması için boya uygulamasının bir önceki kat tam kürlenmeden yapılması gereklidir. Boyalı yüzeyin bir süre doğrudan güneş ışığına maruz kalması durumunda, katlar arası en iyi yapışmanın sağlanması için yüzeyin temizlenmesi ve yüzeyde oluşabilecek tabakanın kaldırılması gereklidir.

Yukarıda verilen bilgiler uygulamanın yalnızca ana hatlarını belirtir niteliktedir. Gerçekleşen kuruma süre ve süreleri; film kalınlığına, havalandırmaya, yüzeyde var olan boya sistemine, boyanın geçirdiği işlemlere ve mekanik dayanıklılığına bağlı olarak; uzayabilir veya kısalmabilir.

Tipik boya sistemi

Barrier	1 x 50 µm	(Kuru film kalınlığı)
Penguard Express	1 x 150 µm	(Kuru film kalınlığı)
Hardtop AS/Hardtop XP	1 x 50 µm	(Kuru film kalınlığı)
ya da		
Penguard Express	2 x 125 µm	(Kuru film kalınlığı)
Hardtop AS/Hardtop XP	1 x 50 µm	(Kuru film kalınlığı)

Diğer sstemler uygulama alanına göre belirlenebilir

Depolama

Ürün, yerel yönetmelikler dikkate alınarak depolanmalıdır. Ürün, kuru, serin, iyi havalandırılmış ve yüksek ısılarla ve kıvılcım çıkma olasılığına maruz kalmayan depolarda saklanmalıdır. Ambalaj kapakları sıkıca kapatılmalıdır.

Kullanım

Kullanmadan önce iyice karıştırınız ve özen gösteriniz.

Ambalaj Boyutları

20 lt lik ambalaj içerisinde 16 litre Komp. A ve 5 lt lik ambalaj içerisinde 4 litre Komp. B

Sağlık ve güvenlik

Lütfen ambalaj üzerinde yazılı alınması gerekli önlemlerle ilgili notlara dikkat ediniz. İyi havalandırma koşulları altında kullanınız. Solvent buharını solumayınız ve içinize çekmeyiniz. Cilt temasından kaçınınız. Cilt üzerine temas halinde, uygun bir temizleyiciyle, sabun ve suyla çıkarınız. Gözle temas halinde gözler hemen yıkanmalı ve tıbbi yardım alınmalıdır.

Gerektiğinde kullanmak üzere, ürünlerin sağlık-güvenlik risk ve önlemleri ile ilgili detaylı bilgilere Ürün Güvenlik Bilgi Föyü'nden ulaşabilirsiniz.

UYARI

Bu teknik föydeki bilgiler, laboratuvar testleri ve uygulama deneyimlerimiz sonucu elde ettiğimiz en iyi bilgilerden yararlanılarak hazırlanmıştır. Fakat, ürün şirketimiz kontrolü dışındaki durumlarda da kullanılabileninden, sadece ürünün kalitesini garantilemekteyiz. Ayrıca verilen bilgileri, uyarı yapılmaksızın değiştirme hakkımız saklıdır. Yerel gereksinimlere uyum açısından, ürünlerde ufak farklılıklar gerçekleştirilebilir.

Jotun, 50'yi aşkın ülkede fabrika, satış ofisi ve deposu bulunan dünya çapında bir boya firmasıdır. Yakınızdaki Jotun adreslerine ulaşabilmek için; en yakın bölge müdürlüğümüzü ya da www.jotun.com adresini ziyaret ediniz.

26. 11 2010 JOTUN BOYA TARAFINDAN
YAYINLANMIŞ OLUP, GEÇMİŞTEKİ ÜRÜN FÖYLERİNİN YERİNİ ALMAKTADIR.

Teknik Föy

Steelmaster 60WB



Ürün tanımı

Steelmaster 60WB EPA VOC şartlarını tamamen sağlayan, ileri teknoloji ürünü bir su bazlı ince film yangın geciktirici boyadır.

Kullanım alanı

Pasif yangın koruması sağlayan boya sistemlerinde reaktif ara kat olarak uygulanır.

Film kalınlığı ve teorik yayılma oranı

	Minimum	Maksimum	Önerilen
Film kalınlığı, kuru (μm)	205	700	500
Film kalınlığı, yaş (μm)	285	970	695
Teorik yayılma oranı (m^2/l)	3,5	1	1,4

Onay

BS 476 part 20/21

Fiziksel özellikler

Renk	Beyaz, Gri
Hacmen katı madde oranı (Hacmen %)	72 \pm 2
Parlama noktası	63°C \pm 2 (Setaflash)
Uçucu organik bileşikler	20 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Su dayanımı	Sınırlı
Aşınma dayanımı	İyi
Kimyasal dayanımı	Sınırlı
Esneklik	Sınırlı

*ISO 3233:1998 (E)'ye göre ölçümlenme yapılmıştır

Yüzey hazırlığı

Tüm yüzeyler temiz, kuru ve kirden arındırılmış olmalıdır. Yüzey, ISO 8504 standardına göre değerlendirilmeli ve buna bağlı olarak işlem görmelidir.

Çelik yüzey

Yüzey Temizliği: Sa 2 ½ seviyesinde kum raspaı. (ISO 8501-1:2007). Yüzey Pürüzlülüğü: Grade Medium G pürüzlülük (50-85 µm, Ry5) (ISO 8503-2) derecesini sağlayacak aşındırıcılar kullanılmalıdır

Boyalı yüzey

Temiz, kuru ve hasarsız uygun astar. Daha fazla bilgi için Jotun ofisiyle irtibata geçiniz.

Diğer yüzeyler

Boya başka yüzeylerde de kullanılabilir. Ayrıntılı bilgi için lütfen Jotun Boya'ya danışınız.

Uygulama Koşulları

Yüzey sıcaklığı havanın çiğlenme noktasından en az 3°C fazla ve en düşük 5°C olmalıdır. Sıcaklık ve bağıl nem yüzey civarında ölçülmelidir. Kurumanın sağlanması için kapalı alanlarda yapılan uygulamalarda iyi havalandırma gereklidir.

Uygulama metodları

Sprey	Airless sprej (havasız tabanca) kullanınız.
Fırça	Kestirmeler ve küçük alanlardaki uygulamalar için tavsiye edilir, belirlenen kuru film kalınlığına ulaşılması için özen gösterilmelidir.

Uygulama verileri

Karışım oranı (hacimsel)	Tek komponentli
Karıştırma	Elektrikli karıştırıcı
Tiner/Temizleyici	Jotun Thinner No.
Temizleyici	İnceltmeyiniz. Ürün kullanıma hazırdır. Uygulama öncesi ekipmanlar temiz su ile temizlenmelidir.
Havasız tabanca uygulama bilgisi	
Hidrolik basınç (meme)	Minimum 20 MPa (200 kp/cm ² , 2800 psi).
Meme	0.43-0.53 mm (0.017-0.021").
Püskürtme açısı	40-100°
Filtre	30 luk filtre tavsiye edilir. Filtrelerin temiz olduğunu kontrol ediniz.
Not	Hortum çapının 10 mm (kamçı sonlu olursa 8mm)ve hortum uzunluğunun da en fazla 60 m olmasına dikkat ediniz.

Kuruma süresi

Kuruma süreleri genellikle hava dolaşımına, sıcaklığa, film kalınlığına ve atılan kat sayısına bağlıdır ve benzeri şekillerde etkilenirler. Aşağıdaki tabloda sunulan veriler;

- * İyi bir havalandırma (Açık hava veya serbest hava dolaşımı)
- * Tipik (önerilen) kuru film kalınlığı
- * Yüzey üzerine bir kat uygulama varsayımları esasına göre hazırlanmıştır.

* Around 50% RH

Yüzey sıcaklığı	5°C	10°C	23°C	40°C
Yüzey kuruması	8 saat	4 saat	2 saat	1 saat
Sert kuruma	48 saat	24 saat	12 saat	8 saat
İkinci kat uygulama, en az	16 saat	8 saat	6 saat	3 saat
İkinci kat uygulama, en çok ¹	3 gün	2 gün	1 gün	12 saat

- Boya uygulaması öncesi yüzey kirden ve tebeşirlenmeden arındırılmış olmalıdır. Katlar arası en iyi yapışmanın sağlanması için, sonraki kat uygulamasının mevcut boya tam kürlenmeden yapılması gerekir. Bu aralığın aşılması durumunda yüzeyi hafifçe pürüzlendirmek gerekebilir.
- Yüzey tam kuruma yapmadan önce yüksek nem ve düşük sıcaklığa maruz kaldığı takdirde yüzeyde renk ve parlaklık değişimi gözlemlenebilir.

Yukarıda verilen bilgiler uygulamanın yalnızca ana hatlarını belirtir niteliktedir. Gerçekleşen kuruma süre ve süreleri; film kalınlığına, havalandırmaya, yüzeyde var olan boya sistemine, boyanın geçirdiği işlemlere ve mekanik dayanıklılığına bağlı olarak; uzayabilir veya kısalabilir.

Tipik boya sistemi

Penguard Express ZP	1 x 75 µm	(Dry Film Thickness)
Steelmaster 60WB	1 x 500 µm	(Dry Film Thickness)
WaterFine Topcoat	1 x 50 µm	(Dry Film Thickness)

Astar ve son katlar istenen yangın performansının sağlanabilmesi için Steelmaster 60 WB ile tam uyumlu olmalıdır. Onaylı astar ve son kat bilgisine ulaşmak için bulunduğunuz bölgedeki Jotun ofisi ile temasa geçiniz.

Diğer sstemler uygulama alanına göre belirlenebilir

Depolama

Ürün, ulusal mevzuata uygun ve 5 ile 35 °C sıcaklıkları arasında depolanmalıdır. Ürün, kutusu içinde, kuru, serin, ısı ve ateş kaynaklarından uzakta, direk güneş ışığı görmeyecek şekilde ve iyi havalandırılan alanlarda muhafaza edilmelidir. Ürünün ambalajı sıkıca kapalı tutulmalıdır.

Kullanım

Kullanmadan önce iyice karıştırınız ve özen gösteriniz.

Ambalaj Boyutları

18.5 litre ve 5 litre

Sağlık ve güvenlik

Lütfen ambalaj üzerinde yazılı alınması gerekli önlemlerle ilgili notlara dikkat ediniz. İyi havalandırma koşulları altında kullanınız. Solvent buharını solumayınız ve içinize çekmeyiniz. Cilt temasından kaçınınız. Cilt üzerine temas halinde, uygun bir temizleyiciyle, sabun ve suyla çıkarınız. Gözle temas halinde gözler hemen yıkanmalı ve tıbbi yardım alınmalıdır.

Gerektiğinde kullanmak üzere, ürünlerin sağlık-güvenlik risk ve önlemleri ile ilgili detaylı bilgilere Ürün Güvenlik Bilgi Föyü'nden ulaşabilirsiniz.

UYARI

Bu teknik föydeki bilgiler, laboratuvar testleri ve uygulama deneyimlerimiz sonucu elde ettiğimiz en iyi bilgilerden yararlanılarak hazırlanmıştır. Fakat, rn şirketimiz kontrolü dışındaki durumlarda da kullanılabileceğinden, sadece ürünün kalitesini garantilemektediriz. Ayrıca verilen bilgileri, uyarı yapılmaksızın değiştirme hakkımız saklıdır. Yerel gereksinimlere uyum açısından, ürünlerde ufak farklılıklar gerçekleştirilebilir.

Jotun, 50'yi aşkın ülkede fabrika, satış ofisi ve deposu bulunan dünya çapında bir boya firmasıdır. Yakınızdaki Jotun adreslerine ulaşabilmek için; en yakın bölge müdürlüğümüzü ya da www.jotun.com adresini ziyaret ediniz.

31. 3 2011 JOTUN BOYA TARAFINDAN
YAYINLANMIş OLUP, GEMIşTEKİ ÜRÜN FYLERİNİN YERİNİ ALMAKTADIR.