

TEKNİK ŞARTNAME – FENOMASTIC PURE COLOURS EMULSION MATT

İŞİN ADI

YAPILACAK İŞİN CİNSİ

Malzemeler üretici firmanın tariflerine uygun standartlarda olacaktır.

Üretici firmanın ISO 9001 belgesine sahip olması gerekmektedir. Ürün TSE normlarına veya uluslararası kuruluşlar tarafından verilen akredite ve (karbon dioksit difüzyonu dayanımı, su buharı geçirimi, su emme , su geçirgenliği, çatlak köprüleme) diğer gerekli sertifikalara uygun olacaktır.

Malzemeler sertifikalı, proje şartlarına ve mahal listesine uygun olacaktır. Boya örnekleri ve renk kodları Mimari Ofis ve/veya Proje Yönetimi tarafından onaylanacaktır. Renk kodlarının belirlenmesinde 225 Exterior Colours kullanılması tavsiye edilmektedir.

Rutubet ölçümü yapan uygun ölçüm cihazları bulunabiliyorsa rutubetin %75'in altında olmasına dikkat edilmelidir.

Yüzey Hazırlığı ve Astar Uygulama

Yüzey hazırlığı, yüzey çeşidine bağlı olarak farklılık göstermektedir.

Alçı Levha & Saten Alçı:

YÜZEY HAZIRLIĞI:

Tüm yüzeyler, toz, kir ve yağlardan arındırılmış olmalıdır. Sıva yüzey kürlenme süresini tamamlamış olmalıdır.

Yüzeyde mevcut toz , tamamen temizlenmeli ve alt zeminin sağlam olduğundan emin olunmalıdır. Aksi halde toz tanecikleri üzerine gelen boya ve macun sisteminin yapışmasında sorun yaratabilir. Bütün yüzeylerde zımpara sonrası oluşan tozlar, yüzeyden fırça veya bez yardımıyla yüzeyden arındırılmalıdır.

ASTAR UYGULAMA :

Uygulama yapılacak yüzey sıcaklığı havanın çiğlenme noktasından en az 3°C fazla en düşük 10°C olmalıdır. Sıcaklık ve bağıl nem ölçümleri uygulama yapılacak yüzey yakınında gerçekleştirilmelidir.

Hacmen katı madde oranı %25 olan,su bazlı yüksek kaliteye sahip özel olarak geliştirilmiş akrilik reçinesi ile alkaliye karşı dayanım sağlayan beyaz renkli yüzey güçlendirme astarı *Fenomastic Emulsion Primer* kullanılmalıdır. *Fenomastic Emulsion Primer* yüzeye tek kat kuru film kalınlığı 30 mikron olacak şekilde tatbik edilmelidir.

Yukarıda bahsi geçen kalınlık için ürün su ile maksimum %35 oranında inceltilmeli ve istenilen boyanın tekniğine uygun fırça ve/veya rulo ile uygulama yapılmalıdır.

Boya uygulaması öncesi astarın kuruma sürelerine dikkat edilmelidir.(Bakınız teknik föy : kuruma süreleri) Pratik olarak astar uygulanan yüzeylerde boya uygulamasına ertesi gün geçilmelidir.

Astar uygulanan yüzeylere en geç 72 saat sonra boya uygulaması yapılmalıdır.

Çünkü astar, boya uygulamadan 3 günden fazla beklediği takdirde tozlanır, kirlenir ve boya yapışmasında sıkıntı yaşanabilir. Bu tür gecikmelerde astarlı yüzey zımparalanmalı, temizlenmeli ve boya uygulamasına geçilmelidir.

MACUN UYGULAMA :

Yüzeylerde daha pürüzsüz satıh elde etmek için akrilik kopolimer esaslı katı madde oranı %52 olan beyaz renkli **Stucco iç cephe macunu** mala veya spatula ile yüzeye tatbik edilmelidir. Stucco iç cephe macunun yüzeye ince katlar halinde yaklaşık 2 katta 200 mic. kalınlığında uygulanmalıdır.

Konvansiyonel Sıvalı Yüzeyler:

YÜZEY HAZIRLIĞI:

Tüm yüzeyler, toz, kir ve yağlardan arındırılmış olmalıdır. Sıva yüzey kürlenme süresini tamamlamış olmalıdır.

Yüzeyde mevcut aderansını yitirmiş parçacıklar ve serbest kum tanecikleri, tamamen temizlenmeli ve alt zeminin sağlam olduğundan emin olunmalıdır. Aksi halde bu serbest kum tanecikleri üzerine gelen boya ve macun sisteminin yapışmasında sorun yaratabilir. Komple bütün yüzeylerde bu işlem yapıldıktan sonra yüzey oluşan tozlardan arındırılmalıdır.

Sıva kürlenme sürecinde oluşması muhtemel çatlaklar, "V" şeklinde açılmalı, tamir harçları ile doldurulmalıdır. Prizini aldığı hacim kaybetmeyen tamir harçları, çatlağın tekrar oluşmasını engeller. Yüzey hazırlıklarının tam anlamıyla yapıldığından emin olunmalı, eksiklikler giderilmeli, yapılan çatlak tamirlerinin kürlenmesini tamamladığından emin olunmalıdır. Akrilik kopolimer esaslı katı madde oranı %52 olan beyaz renkli **Stucco iç cephe macunu** ile yüzey düzeltilmelidir.

ASTAR UYGULAMA :

Uygulama yapılacak yüzey sıcaklığı havanın çiğlenme noktasından en az 3°C fazla en düşük 10°C olmalıdır. Sıcaklık ve bağıl nem ölçümleri uygulama yapılacak yüzey yakınında gerçekleştirilmelidir.

Hacmen katı madde oranı %25 olan, su bazlı yüksek kaliteye sahip özel olarak geliştirilmiş akrilik reçinesi ile alkaliye karşı dayanım sağlayan beyaz renkli yüzey güçlendirme astarı Fenomastic Emulsion Primer kullanılmalıdır.

Fenomastic Emulsion Primer yüzeye tek kat kuru film kalınlığı 30 mikron olacak şekilde tatbik edilmelidir.

Yukarıda bahsi geçen kalınlık için ürün su ile maksimum %10 oranında inceltilmeli ve istenilen boyanın tekniğine uygun fırça ve/veya rulo ile uygulama yapılmalıdır.



Boya uygulaması öncesi astarın kuruma sürelerine dikkat edilmelidir.(Bakınız teknik föy : kuruma süreleri) Pratik olarak astar uygulanan yüzeylerde boya uygulamasına ertesı gün geçilmelidir.

Astar uygulanan yüzeylere en geç 72 saat sonra boya uygulaması yapılmalıdır. Çünkü astar, boya uygulamadan 3 günden fazla beklediği takdirde tozlanır, kirlenir ve boya yapışmasında sıkıntı yaşanabilir. Bu tür gecikmelerde astarlı yüzey zımparalanmalı, temizlenmeli ve boya uygulamasına geçilmelidir.

MACUN UYGULAMA :

Yüzeylerde daha pürüzsüz yüzey elde etmek için akrilik kopolimer esaslı katı madde oranı %52 olan beyaz renkli **Stucco iç cephe macunu** mala veya spatula ile yüzeye tatbik edilmelidir. Stucco iç cephe macunun yüzeye ince katlar halinde yaklaşık 2 katta 200 mic. kalınlığında uygulanmalıdır.

Sonkat Boya Uygulama

SONKAT BOYA UYGULAMA:

Yukarıda tariflenen uygulamaları takiben ortam sıcaklık ve rutubet oranlarına göre kullanılmış olan son kat malzemenin tam kuruması gerçekleştiğinden sonra (Bakınız teknik föy :Kuruma süreleri) yüzeye, **akrilik kopolimer bazlı, yıkanabilir, yüksek örtücülük özelliğine sahip, hacmen katı madde miktarı % 37 ± 2 oranında olan, 3 parlaklık değerine sahip emülsiyon boya Fenomastic Emulsion Matt** 2 kat uygulanacaktır. Bahsi geçen kalınlıkların elde edilmesi için ürün %10 oranında su ile inceltilmelidir.

Boya kısa tüylü saten rulo ile uygulanmalıdır. Katlar arası bekleme sürelerine dikkat edilmelidir.(Bakınız Teknik föy)

Uygulaması öncesi astar uygulamasının doğru yapıldığına dikkat edilmelidir. Yüzey hazırlığı yapılmış, boyanmaya başlanan yüzey kesintisiz olarak bitirilmeli eğer işe ara vermek zarureti varsa boyama işi uygun olan yerde kesilmelidir. Boya yapılacak yüzey haricindeki malzemeleri korumak amacıyla **kağıt maskeleme bandı** kullanılmalıdır.

Boyalar ve astarlar işveren tarafından önerilecek ürün tipleri olacaktır ve malzemeler şantiye tesliminde işveren temsilcisi tarafından görülerek uygun olduğuna dair onaylayacaktır.

TEKNİK ŞARTNAME – JOTASHIELD SUPERDURABLE SILK

İŞİN ADI

YAPILACAK İŞİN CİNSİ

Malzemeler üretici firmanın tariflerine uygun standartlarda olacaktır.

Üretici firmanın ISO 9001 belgesine sahip olması gerekmektedir. Ürün TSE normlarına veya uluslararası kuruluşlar tarafından verilen akredite ve (karbon dioksit difüzyonu dayanımı, su buharı geçirimi, su emme, su geçirgenliği, çatlak köprüleme) diğer gerekli sertifikalara uygun olacaktır.

Malzemeler sertifikalı, proje şartlarına ve mahal listesine uygun olacaktır. Boya örnekleri ve renk kodları Mimari Ofis ve/veya Proje Yönetimi tarafından onaylanacaktır. Renk kodlarının belirlenmesinde 225 Exterior Colours kullanılması tavsiye edilmektedir.

Rutubet ölçümü yapan uygun ölçüm cihazları bulunabiliyorsa rutubetin %75'in altında olmasına dikkat edilmelidir.

Yüzey Hazırlığı ve Astar Uygulama

Yüzey hazırlığı, yüzey çeşidine bağlı olarak farklılık göstermektedir.

Brüt Beton Yüzeyler:

YÜZEY HAZIRLIĞI:

Yüzeyde bulunan tij delikleri ve geniş segregasyon delikleri brüt beton yüzey üzerine yapışabilen , kurduğunda hacim kaybetmeyen ve çatlamayan çimento bazlı uygun tamir harcı ile doldurulmalıdır.Yapılacak dolgu işleminde son kat boyada kot farkı görülmesini önlemek için lokal tamir harcı uygulamasından sonrası tüm yüzeylerin sünger ile tirfil işleminin yapılması gerekmektedir.

Tamir harcı uygulaması sonrasında kalıp birleşim yerleri ve diğer tüm yüzeyler taş moturu ile taşlanarak düz hale getirilmelidir. Taşlama sonrası yüzeyde oluşan toz ve kalıptan kaynaklanan wax yağlarını almak için basınçlı tatlı su ile tamamen alınmalıdır. Uygulama yağış altında yapılmamalı, yağış sonrası uygulamalarda ise yüzeyin kuru olduğundan emin olunmalıdır.

ASTAR VE MACUN UYGULAMA :

Uygulama öncesi **yüksek alkali dayanımı sağlayan, antifungus içeren, hacmen katı madde oranı %34 olan, solvent bazlı yüzey güçlendirme astarı** hacim olarak maksimum %10 oranında **Jotun Thinner No.7** ile inceltmelidir. İnceltmede kesinlikle başka ürün kullanılmamalıdır.



Jotun Block Filler Off White uygulaması öncesi astarın kuruma sürelerine dikkat edilmelidir.(Bakınız teknik föy :Kuruma süreleri) Pratik olarak astar uygulanan yüzeylerde boya uygulamasına ertesı gün geçilmelidir.

Astar uygulanan yüzeylere en geç 72 saat sonra boya uygulaması yapılmalıdır. Çünkü astar, boya uygulamadan 3 günden fazla beklediği takdirde tozlanır, kirlenir ve boya yapışmasında sıkıntı yaşanabilir. Bu tür gecikmelerde astarlı yüzey zımparalanmalı, temizlenmeli ve boya uygulamasına geçilmelidir.

Önemli Not: Astar uygulamasında kullanılan rulolar astarın solventli olması sebebiyle belirli sürelerde aşınacaktır. Bu nedenle uygulama öncesi kontrol edilmelidir. Rulo fırça gibi ekipman temizliği **Jotun Thinner No.7** ile yapılmalı kesinlikle başka ürünler kullanılmamalıdır.

Astarın tam kuruması sonrası **Jotun Block Filler Off White** mala veya spatula ile yüzeye en az 2 kat şeklinde tatbik edilmelidir.

Mantolama Üzeri Yüzeyler:

YÜZEY HAZIRLIĞI:

Blokların dış cephelerine profil boru iskele sistemi ve/veya asma iskele sistemi gerekli tüm emniyet tertibatları alınarak kurulduktan sonra yüzey hazırlığı işlemine başlanmalıdır. Tüm yüzeyler, toz, kir ve yağlardan arındırılmış olmalıdır. Uygulama yağış altında yapılmamalı, yağış sonrası uygulamalarda ise yüzeyin kuru olduğundan emin olunmalıdır.

Yüzeyde mevcut aderansını yitirmiş serbest agrega tanecikleri, tamamen temizlenmeli ve alt zeminin sağlam olduğundan emin olunmalıdır. Komple bütün yüzeylerde bu işlem yapıldıktan sonra yüzey oluşan tozlardan arındırılmalı. Yüzeylerdeki tozlanmış kısımlar ile çiçeklenme kir gres yağ zift gibi yabancı maddeler temizlenecektir. Binaların cephelerinin yukarıda bahsi geçen temizlik işlemleri için su jeti ile yıkama yapılabilir.

Pencere denizlikleri gözden geçirilerek genellikle mermer yada profil altlarında sıva ile birleşim noktalarında olabilecek açıklıklar yüksek değerli, poliüretan esaslı UV ışınlarına dayanan ve atmosferde bulunan kimyasal maddelerin yol açtığı bozulmalara yüksek dirençli elastomerik mastik malzemesi ile doldurulacaktır.

ASTAR UYGULAMA :

Uygulama öncesi mantolama sıvasının tamamen kürünü aldığından emin olunmalıdır. Mantolama sıvasında üreticinin teknik föyünde tavsiye ettiği kürlenme sürelerine riayet edildikten sonra astar ve boya uygulamasına başlanmalıdır.

Söz konusu alanlarda **yüksek alkali dayanımı sağlayan, antifungus içeren, hacmen katı madde oranı %34 olan, su bazlı yüzey güçlendirme astarı Jotashield Alkali Resistant Primer** hacim olarak maksimum %10-%15 oranında su inceltirilerek uygulanır. Ürünler yüzeye tek kat 25 mikron olacak şekilde tatbik edilmeli ve uzun tüylü posteki rulo ile yüzeye uygulanmalıdır.



Boya uygulaması öncesi astarın kuruma sürelerine dikkat edilmelidir.(Bakınız teknik föy (Kuruma süreleri) Pratik olarak astar uygulanan yüzeylerde boya uygulamasına ertesi gün geçilmelidir.

Prekast Yüzeyler:

ASTAR UYGULAMA :

Uygulama öncesi prekast levhaların montajında derzlerin arasındaki polisüfit dolgu üzerine ve özellikle sadece bu kısımlara kenarlara taşarak su bazlı **Jotashield Alkali Resistant Primer** hacim olarak maksimum %10 oranında su ile inceltilerek tek kat uygulanır. Bu uygulamanın amacı bu kısımlardaki derz dolgu mastiğinin korumaya alınmasıdır. Bu uygulamada düz veya yuvarlak fırça kullanılması derz boşluklarını efektif uygulama adına daha uygun olacaktır.

Jotashield Alkali Resistant Primer tam kurumasını yaptıktan sonra (Bakınız teknik föy :Kuruma süreleri) tüm cephe panelleri, astarlanmış ve astarlanmamış genel cephelerde Jotashield Penetrating Primer hacmen maksimum % 10 oranında **Thinner No 7** ile inceltilerek tek kat uygulanır. inceltmede kesinlikle başka ürün kullanılmamalıdır.

Yüzey hazırlıklarının tam anlamıyla yapıldığından emin olunmalı, eksiklikler giderilmeli, yapılan çatlak tamirlerinin kürlenmesini tamamladığından emin olunmalıdır. Ürün yüzeye 1 litre astar ile tek katta yaklaşık 9-10 m² boyanacak şekilde tatbik edilir. Bu değerden fazla olmamalıdır. Teneke doluların 15 litre olduğu düşünülürse, 1 teneke ile maksimum 150 m² alan boyanır.

Boya uygulaması öncesi astarın kuruma sürelerine dikkat edilmelidir. (Bakınız teknik föy :Kuruma süreleri) Pratik olarak astar uygulanan yüzeylerde boyay uygulamasına ertesi gün geçilmelidir. Astar uygulanan yüzeylere en geç 72 saat sonra boya uygulaması yapılmalıdır. Çünkü astar, boya uygulamadan 3 günden fazla beklediği takdirde tozlanır, kirlenir ve boya yapışmasında sıkıntı yaşanabilir. Bu tür gecikmelerde astarlı yüzey zımparalanmalı, temizlenmeli ve boya uygulamasına geçilmelidir.

Önemli Not : Astar uygulamasında kullanılan rulolar astarın solventli olması sebebiyle belirli sürelerde aşınacaktır. Bu nedenle uygulama öncesi kontrol edilmelidir. Rulo fırça gibi ekipman temizliği **Jotun Thinner No.7** ile yapılmalı kesinlikle başka ürünler kullanılmamalıdır.

Çimentolu Yonga Levha Yüzeyler:

YÜZEY HAZIRLIĞI:

Tüm yüzeyler, toz, kir ve yağlardan arındırılmış olmalıdır. Fiber Cement yüzeyler boya öncesi kuru, nemsiz ve temiz olmalıdır. Uygulama yağış altında yapılmamalı, yağış sonrası uygulamalarda ise yüzeyin kuru olduğundan emin olunmalıdır. İstendiği takdirde boya öncesi fibrecement yüzeylerde plaka birleşim derzleri tek komponentli poliürethan esnek mastik ile doldurulabilir. Plaka birleşim yerleri profil et kalınlıklarına gelmeli ve profilin V boşluğu , çekilecek mastiğın çökme yapmasını engellemek için polietilen fitil ile doldurulmalıdır. Aksi takdirde birleşim derzlerinin

arkasının boş kalması durumunda çekilecek mastik devamlı suratte çökme yapabilir ve bu kısımlar ileride boya sonrası ince çatlaklar oluşturabilir. Bu kısımlarda yapılacak işçiliklere yüksek hassasiyet gösterilmelidir.

Plakalar üzerindeki paslanmaz vida başları uygun mastik veya macun ile (akrilik veya çift komponentli macunlar) yüzey desenine uygun olarak kapatılmalıdır.

ASTAR UYGULAMA :

Boya uygulaması yapılacak yüzey, **yüzeğe derinlemesine nüfuz eden yüksek kaliteli, %37 katı madde oranlı su bazlı astar Jotashield Alkali Resistant Primer** ile astarlanmalıdır. Yüzeyde fuga bulunması durumunda bu yüzeylerde de yukarıda bahsi geçen **su bazlı astar** kullanılarak son kat boyaya hazır hale getirilmelidir.

Yüzey hazırlıklarının tam anlamıyla yapıldığından emin olunmalı, eksiklikler giderilmeli, yapılan çatlak tamirlerinin kürlenmesini tamamladığından emin olunmalıdır.

Ürün yüzeye tek kat 30 mikron olacak şekilde tatbik edilmelidir. Yukarıda bahsi geçen kalınlık için ürün su ile %10 inceltmeli ve uzun tüylü posteki ruloveya fırça ile yüzeye uygulanmalıdır.

Boya uygulaması öncesi astarın kuruma sürelerine dikkat edilmelidir. (Bakınız teknik föy: Kuruma süreleri) Pratik olarak astar uygulanan yüzeylerde boya uygulamasına ertesini gün geçilmelidir.

Astar uygulanan yüzeylere en geç 72 saat sonra boya uygulaması yapılmalıdır. Çünkü astar, boya uygulamadan 3 günden fazla beklediği takdirde tozlanır, kirlenir ve boya yapışmasında sıkıntı yaşanabilir. Bu tür gecikmelerde astarlı yüzey zımparalanmalı, temizlenmeli ve boya uygulamasına geçilmelidir.

Konvansiyonel Sıva Üzeri Uygulamalar:

YÜZEY HAZIRLIĞI:

Yüzeyde mevcut aderansını yitirmiş parçacıklar ve serbest kum tanecikleri, tamamen temizlenmeli ve alt zeminin sağlam olduğundan emin olunmalıdır. Aksi halde bu serbest kum tanecikleri üzerine gelen boya ve macun sisteminin yapışmasında sorun yaratabilir. Komple bütün yüzeylerde bu işlem yapıldıktan sonra yüzey oluşan tozlardan arındırılmalıdır. Yüzey hazırlıklarının tam anlamıyla yapıldığından emin olunmalı, eksiklikler giderilmeli,

YÜZEY HAZIRLIĞI:

Tüm yüzeyler, toz, kir ve yağlardan arındırılmış olmalıdır. Yüzeyler kürlenme süresini tamamlamış olmalıdır. Uygulama yağış altında yapılmamalı, yağış sonrası uygulamalarda ise yüzeyin kuru olduğundan emin olunmalıdır.

Yüzeyde mevcut aderansını yitirmiş boya parçacıkları ve serbest kum tanecikleri, tamamen temizlenmeli ve alt zeminin sağlam olduğundan emin olunmalıdır. Komple bütün yüzeylerde bu işlem yapıldıktan sonra yüzey oluşan tozlardan arındırılmalı.



Yüzeylerdeki tozlanmış kısımlar ile çiçeklenme kir gres yağ zift gibi yabancı maddeler temizlenecektir. Binaların cephelerinin yukarıda bahsi geçen temizlik işlemleri için su jeti ile yıkama yapılabilir.

ASTAR UYGULAMA:

Uygulama öncesi **yüksek alkali dayanımı sağlayan, antifungus içeren, hacmen katı madde oranı %34 olan, solvent bazlı yüzey güçlendirme astarı Jotashield Penetrating Primer** hacim olarak maksimum %10 oranında kendi özel tineri **Jotun Thinner No. 7** (Bakınız teknik föy) ile inceltilmelidir. İnceltmede kesinlikle başka ürün kullanılmamalıdır.

Yukarıda bahsi geçen kalınlık için ürünler %10 oranında inceltilmeli ve uzun tüylü posteki rulo ile yüzeye uygulanmalıdır. Boya uygulaması öncesi astarın kuruma sürelerine dikkat edilmelidir.(Bakınız teknik föy :Kuruma süreleri) Pratik olarak astar uygulanan yüzeylerde boya uygulamasına ertesi gün geçilmelidir.

Önemli Not : Astar uygulamasında kullanılan rulolar astarın solventli olması sebebiyle belirli sürelerde aşınacaktır. Bu nedenle uygulama öncesi kontrol edilmelidir. Rulo fırça gibi ekipman temizliği ürüne özel kendi tineri **Jotun Thinner No. 7** ile yapılmalı kesinlikle başka ürünler kullanılmamalıdır.

Önemli Not : Astar uygulaması sonrası kabaran boya tabakaları kazınarak yüzeyden alınmalı kazınan kısımlar lokal olarak tekrardan **Jotashield Penetrating Primer** ile astarlanmalıdır.

Sonkat Boya Uygulama

SONKAT BOYA UYGULAMA:

Jotashield SuperDurable %100 saf silikon akrilik bağlayıcı, eggshell 07 parlaklıkta ipek mat, hacmen %38-42 kat madde oranlı, su bazlı, nefes alabilir dış cephe boyası uygulaması öncesi astar uygulamasının doğru yapıldığına dikkat edilmelidir.

Bekleme süresi olan en az 12 saat, en fazla 72 saat kriterlerine dikkat edilmesi gerekmektedir. Ürün yüzeye iki kat olarak uygulanır. Katlar arası bekleme sürelerine dikkat edilmelidir.(Bakınız Teknik föy)

Kullanılacak boya su bazlı bir boya olmalıdır. Ekipman temizliğinde su kullanılır. Ürün yüzeye tek katta 35 mikron olacak şekilde tatbik edilmelidir. Yapılacak 2 kat uygulama sonucunda 70 mikron kuru film kalınlığı elde edilmelidir. Ürün istenildiği takdirde maksimum %10 oranında inceltilmelidir.

Boyalar ve astarlar işveren tarafından önerilecek ürün tipleri olacaktır ve malzemeler şantiye tesliminde işveren temsilcisi tarafından görülerek uygun olduğuna dair onaylayacaktır.